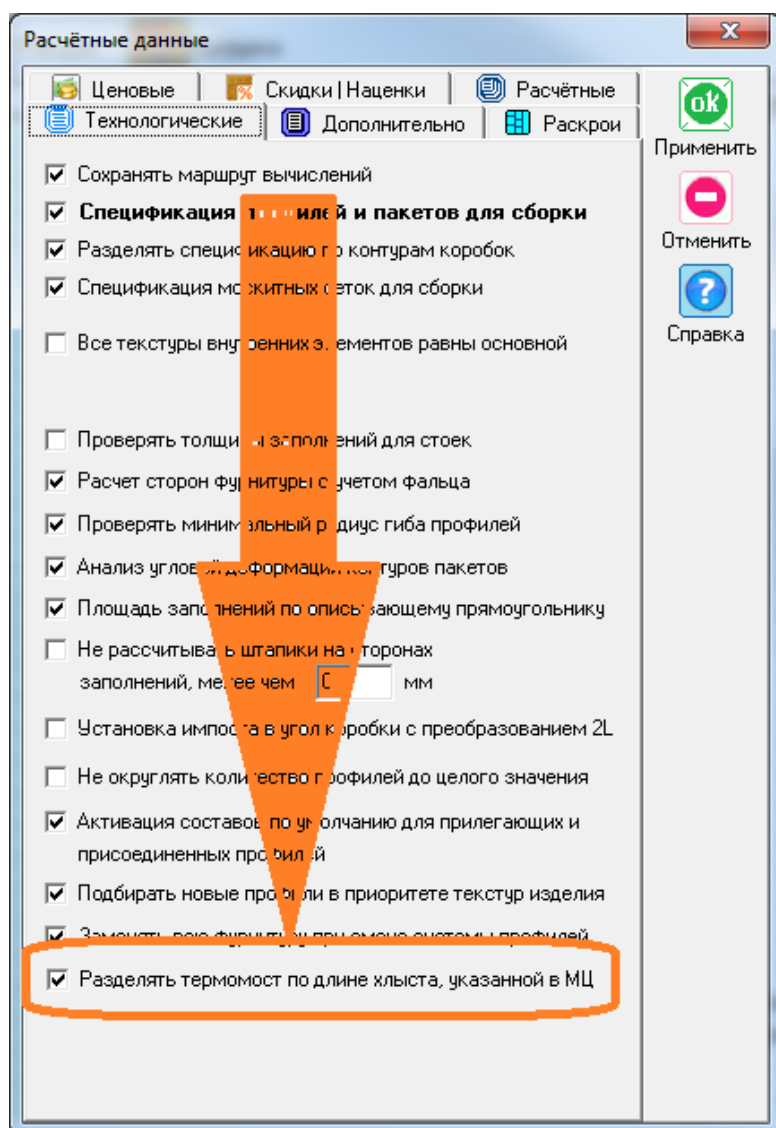


Уважаемые господа.

Уведомляем вас о следующих изменениях, вводимых в функционал ПК ПрофСтрой 4:

- Начиная с версии 4.09.81, проводится изменение функционала расчета профиля термомостов. **ТОЛЬКО для версий ОДФ.**

В предыдущих версиях имелась возможность опциональной настройки расчета длин «Профилей» подтипа «Термомост» по длине поставки без учета «уровней деления». Настройка производилась в окне «Настройки – Расчетные данные - Технологические»



В подверсиях имеющих номер выше 4.09.81 эта опция расчета расширена применением для любого подтипа МЦ «ПРОФИЛЬ». Настройка производится в окне «Материальные ценности», для каждого артикула индивидуально:

Артикул	SPR-07	Длина, мм	3000
Название	спейсер 7	Ширина, мм	50
По каталогу	спейсер 7	Толщина, мм	8
Серия	KRF-50	Уд. ве (кг/ед)	0
Категория	KRF-50	Раскрой с учё	м на складе
Под'тип	Дистанционер фасада	Ед. изм.	пог.м.
Поставщик	АСТЭК-МТ		
Система	KRF-50		
Группа МЦ	KRF-50	АНАЛОГ ПРОФИЛЯ	
Группа скидки	основная		
Валюты тарифа	руб. / руб.	Фрез / кант, мм	0 / 0
Участие в складском учете			
<input checked="" type="radio"/> участвует <input type="radio"/> не участвует			
Доступен для выбора			
<input checked="" type="radio"/> доступен везде <input type="radio"/> только в изделиях и введ. блоков			
<input type="radio"/> не доступен <input type="radio"/> только при вводе блоков			
<input type="radio"/> только в комплектации <input type="radio"/> только в изделиях			
Характеристики профиля Прочностной расчёт Покраска			
От края до оси (В), мм	0	Размеры Ч/Т, мм	0 / 0
Фурнитурный паз (F), мм	0	Периметр (Р), мм	0
Мин. радиусгиба, мм	0	Деловой, мм	0
Технологические коды			
Исполнение			
<input checked="" type="radio"/> без уплотнения <input type="radio"/> с уплотнением <input type="radio"/> внутренний (!)			
<input checked="" type="checkbox"/> Разделять по длине хлыста			

Обращаем ваше внимание на более высокий уровень приоритета параметра Состав «Разбиение профиля по уровням», по отношению к описываемой опции расчета. Это означает, что, например, если для профиля стойки включена опция «Разделять по длине хлыста» и в Изделии выполнено деление конструкции по уровням, то деление профиля будет проведено именно с учетом деления конструкции по уровням деления.



В случае если ранее была задействована опция для МЦ подтипа «термомост» следует вручную назначить новую опцию для соответствующих артикулов и обновить Конструктив у дилеров и всех пользователей. Автоматически назначение новой опции не производится.

Опция в МЦ «Разделять по длине хлыста» предназначена для организации верного расчета вспомогательных профилей, например дистанционных вставок, термомостов и т.п.

- Так же обращаем ваше внимание на введение нового поля «кант» для МЦ типа ПРОФИЛЬ:

Артикул	115010	Длина, м	6000
Название	Профиль штапика верхнеподв	Ширина, мм	55
По каталогу		Толщина, мм	4
Серия	KRF-50	Уд.вес (кг/ед)	0,341
Категория	KRF-50 верхнеподвесное ок	Раскрой с учётом на складе	
Подтип	Штапик	Ед. изм.	лог.м.
Поставщик	АСТЭК-МТ		
Система	* не определена		
Группа МЦ	KRF-50	АНАЛОГ ПРОФИЛЯ	
Группа скидки	основная		
Валюты тарифа	руб. / руб.	Фреза/кант, мм	0 / 0
Участие в складском учете			
<input checked="" type="radio"/> участвует		<input type="radio"/> не участвует	

Поле предназначено для ввода, не раскраиваемого обрезка для профилей типа сухарь, для алюминиевых конструкций и т.п.

Применяется при Групповом и Ценовом раскroях для обозначения длины обрезка который неизбежно остается на зажимах станка и не может быть использован при раскroе.

